

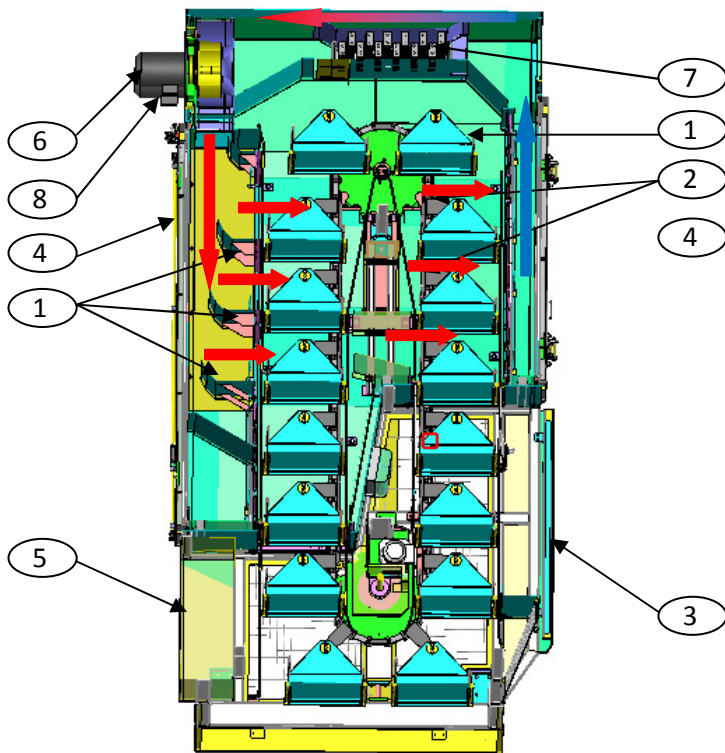
Description de tour à balancelles Elmetherm pour système d'éclairage automobile :

Ce système fournit une solution compacte pour le traitement par air chaud avec une bonne uniformité en température et une bonne cadence de production.

1- Caractéristiques mécaniques:

Description de l'équipement:

- Le système de convoyage est composé de 16 balancelles (2 produits/balancelle)
- Les balancelles (1) sont actionnées par un système motoréducteur/pignon/chaîne de manutention à plaques (2). Les balancelles sont fixées sur les plaques de la chaîne pour éviter les chocs.
- Des guides réduisent les mouvements oscillatoires des balancelles.
- Le chargement des pièces se fait en partie basse du four et est protégé par des barrières immatérielles (3).
- Deux portes (4) permettent la maintenance du four.
- L'armoire électrique (5) est intégrée au four pour réduire l'encombrement global.



2- Caractéristiques thermiques:

Description de l'équipement:

- Les pièces sont chauffées par convection d'air chaud (voir écoulement image ci-dessus).
- Seulement la partie haute du four est chauffée, la partie basse étant assignée au chargement/déchargement.
- La convection d'air chaud est assurée par un ventilateur de recirculation (6), des résistances électriques (7) ainsi qu'un ventilateur d'extraction (8).
- Les pièces sont chauffées à 80°C à une cadence de 150 pcs/heure.
- Des déflecteurs réglables permettent d'avoir une bonne répartition de l'air soufflé.

